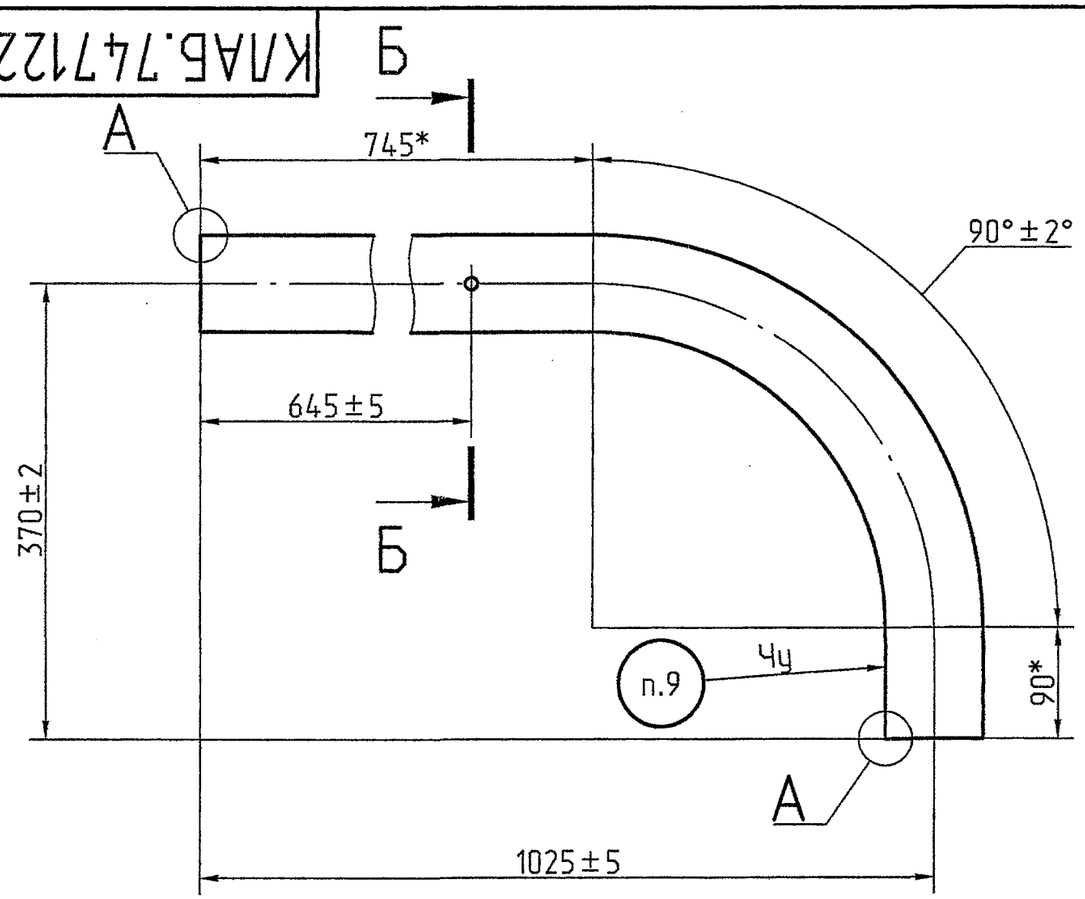
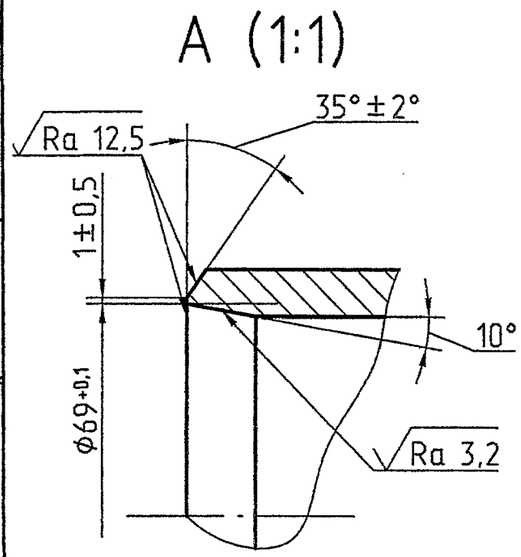
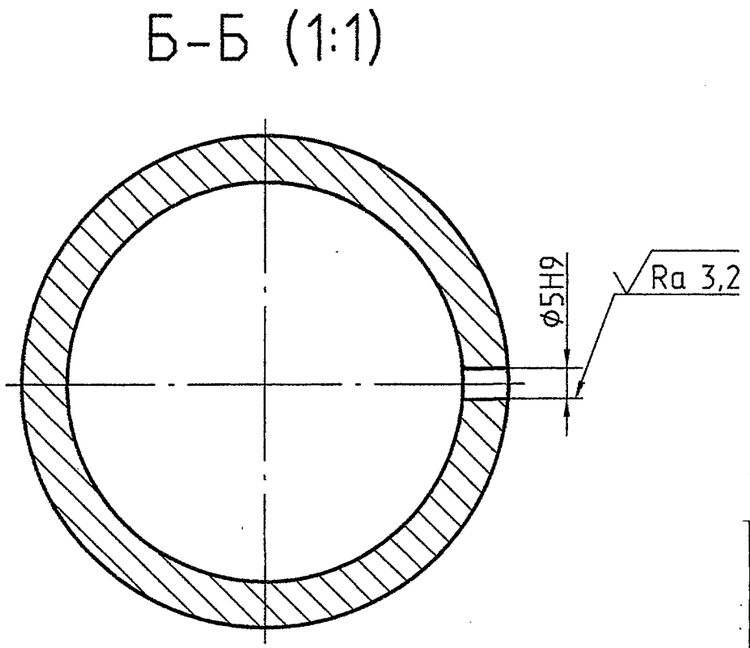
КЛАБ.747122.014







1 Заготовка должна поставляться с ограничением по массовой доле:

- фосфор не более 0,035 %;
- медь не более 0,30 %.

2 Труба в состоянии поставки должна быть подвергнута контролю ультразвуком по ГОСТ 17410-78 (глубина риски 10 % от номинальной толщины стенки) и контролю на отсутствие склонности к межкристаллитной коррозии по методу АМУ ГОСТ 6032-2017.

3 * Размеры для справок.

4 Радиус гиба трубы 280 мм.

5 Изделие термически обработать - аустенизировать.

6 Шероховатость внутренней поверхности трубы не грубее $\sqrt{Ra\ 3,2}$.

7 Изделие испытать на прочность и плотность давлением Ph=(27,4 ± 0,4) МПа воды в течение 10 мин., после чего давление снизить до 0,8Ph=(21,9 ± 0,4) МПа и выдержать в течение времени, необходимого для осмотра, но не менее 20 мин. Течь, потение, падение давления, разрывы металла и видимые остаточные деформации не допускаются.

8 Изделие испытать на герметичность по ОСТ 5Р.0170-81. Класс герметичности II.

9 Остальные технические требования по СТО 174-2016.

Изм.	Лист.	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Дорофеев		03.06.11
Пров.		Водопьянов		
Т.контр.		Копелкин		
Н.контр.		Крылова		
Утв.		Неевин		

КЛАБ.747122.014

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	17	1:5
Лист	Листов 1	

Труба 80х7,5-12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81

Копировал

Формат А3

Перв. примен. КЛАБ.306581.073

Справ. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N° | Инв. N° дубл. | Подп. и дата

Инв. N° подл. 0147442